

RESUMEN Nº 18

**Título: SISTEMA DE DOBLADO DE LA PIEZA CERÁMICA PORCELÁNICA
(DOUBLE UP SYSTEM)**

Nombre del Autor: José Antonio Gascón (Estudio Cerámico).

Dirección Correo Electrónico: jgascon@estudioceramico.es

Descripción del servicio/producto:

Proceso industrial de doblado por calor de piezas cerámicas de gres y gres porcelánico, que nos permite obtener diversas formas geométricas para satisfacer necesidades del mercado.

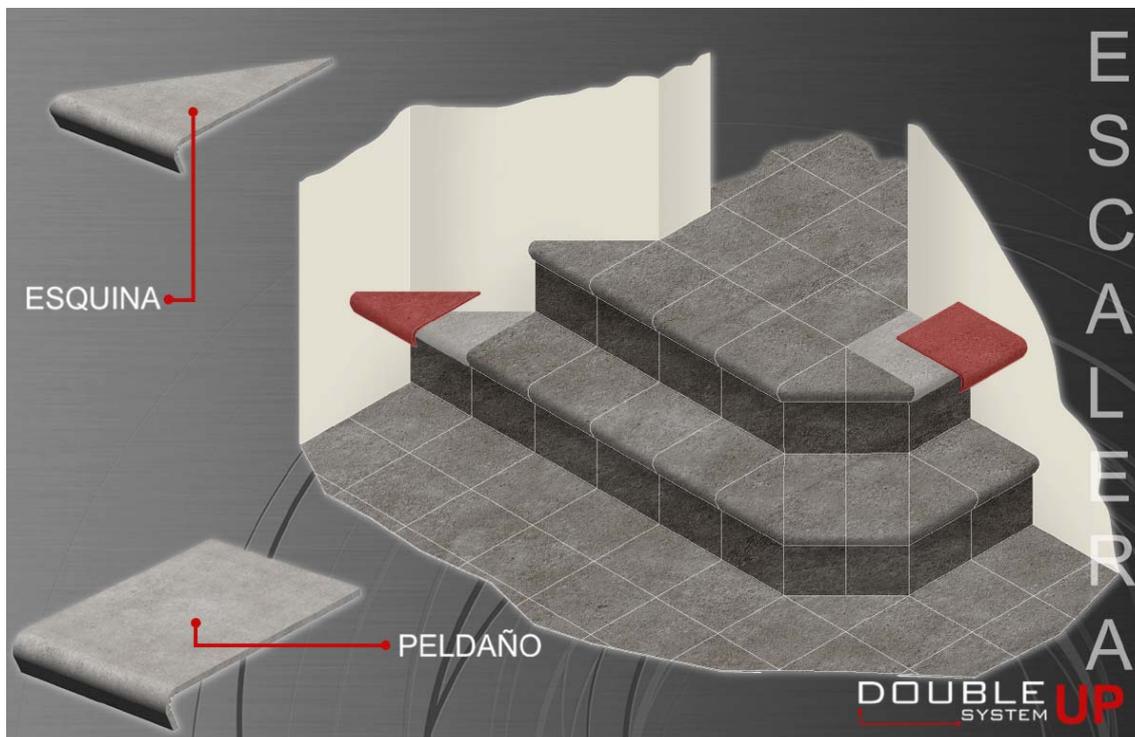
Objetivo:

Con la utilización de este sistema pretendemos dar solución al recubrimiento de las superficies curvas con materiales cerámicos de gres y gres porcelánico, manteniendo la consistencia en tonos de la base cerámica original. Este sistema está protegido por un patente.

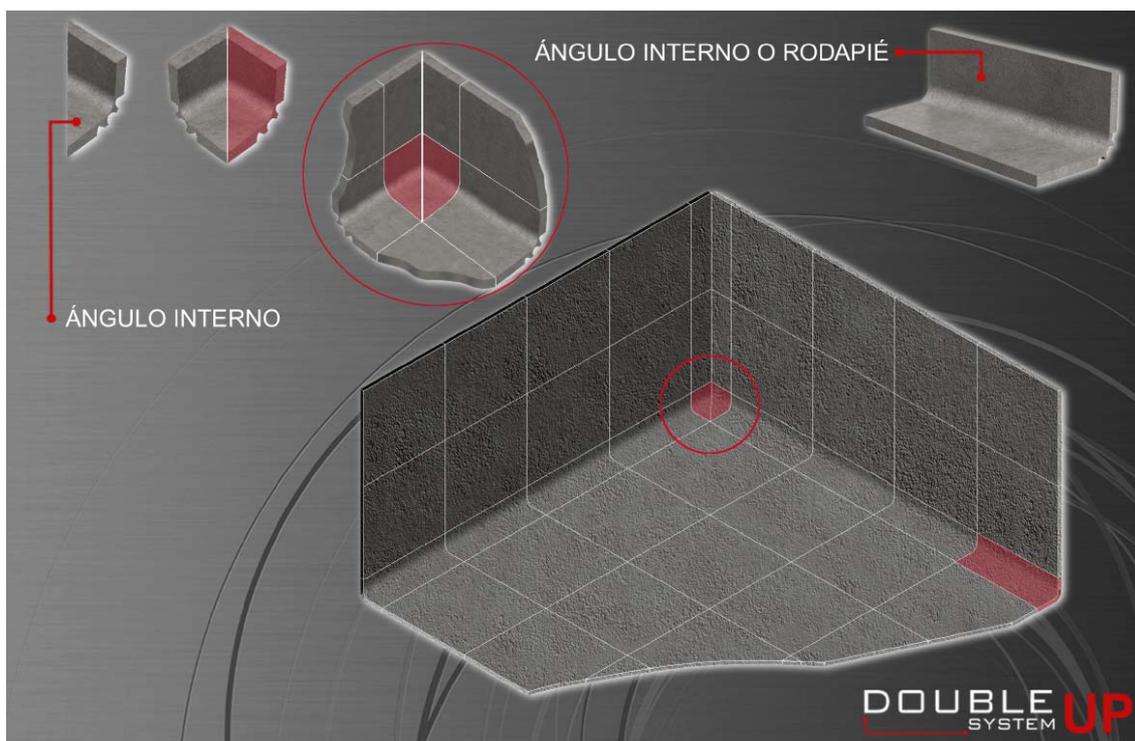
Este sistema lo hemos enfocado desde un punto de vista comercial para dar diferentes soluciones al mercado con unos productos más encaminados a dar soluciones técnicas y otros más dirigidos a dar soluciones de decoración sin perder las características técnicas de las piezas cerámicas originales.

Soluciones técnicas:

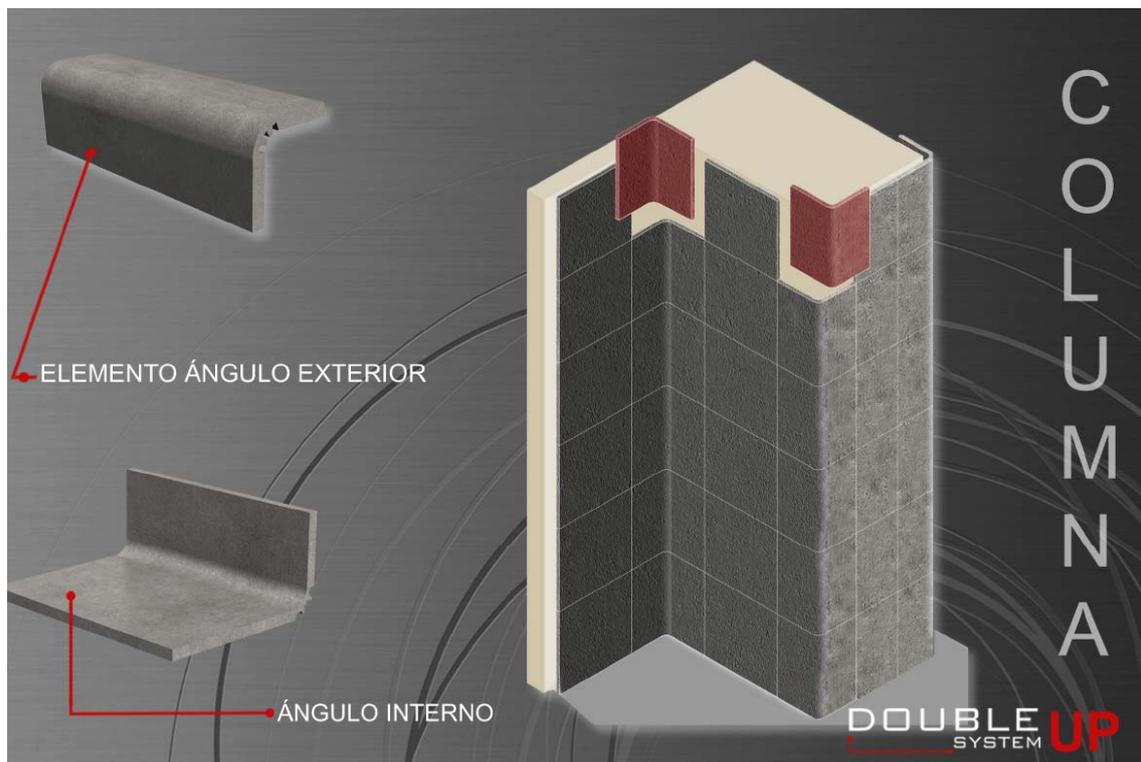
Peldaños de escaleras.



Rodapiés Higiénicos (sin juntas).



Esquinas exteriores e interiores:



Soluciones Estéticas y de decoración: Jugamos con la combinación de la pieza original y la pieza obtenida con nuestro proceso productivo para obtener diversos volúmenes con un alto valor estético y de decoración desde un punto de vista arquitectónico, y sin perder las características técnicas de la pieza original.



Sistema Productivo.

El sistema productivo esta dividido en tres fases:

Fase 1: Donde realizados una serie de incisiones a la pieza por la parte posterior que hará que en la siguiente fase del horno doble la pieza.



Fase 2: Una vez que se ha realizado en la fase anterior la incisión de las piezas que mostramos en las imágenes, estas se introducen en el horno, y pasan un ciclo de cocción de alrededor de 5 horas, alcanzando temperaturas de 1180 grados aproximadamente. Produciéndose el doblado de las piezas cerámicas.



Fase 3: En esta última fase se realiza un último corte dejando la pieza al formato deseado.



Aportación novedosa:

Como hemos mencionado anteriormente a través de este proceso industrial vamos a poder recubrir superficies curvas con las piezas de gres y gres porcelánico que las fábricas de cerámicas fabrican de forma usual en sus instalaciones, aportando la fábrica cerámica un gran valor con su producto a sus clientes en el mercado.