

Resumen nº 152

PONENCIA O CONFERENCIA

Ponentes: Hans Jörg Walter (Eirich.de)

Amadeo Calabuig (Molaris.es)

**Título: Preparación en seco de composiciones ceramicas aptas para prensado.
EcoPrep**

Resumen: Un Nuevo sistema de preparación de composiciones cerámicas para la fabricación de Azulejos, que, manteniendo las características técnicas del producto optimas y la utilización de las unidades productivas existentes, consume un tercio de la energía utilizada actualmente, así como un nivel de emisiones de CO2 muy reducido.

Desde hace varias décadas, el sistema de preparación de las composiciones cerámicas para la fabricación de azulejos (prensados) es la llamada “atomización”. Este sistema, básicamente importado de Italia, y la falta de otras opciones, lo mantienen como hegemónico en este sector. En sus inicios pudo disponer, además, de subvenciones estatales para la instalación de sistemas de cogeneración energética, lo cual minimizaba la importancia del enorme consumo necesario para su utilización. El cambio sustancial que se está produciendo desde hace un tiempo en el mercado energético y el control de emisiones de CO2, ponen, si cabe, todavía más de relieve la importancia de un cambio tecnológico como el que ofrece el sistema de preparación que aquí presentamos, para permitir, frente a la actual situación, a las Empresas del Sector Cerámico producir con un consumo energético mucho menor y una reducción de emisiones de CO2 muy significativa (¿post Kyoto?) lo que representa pues, producir con un coste muy inferior al actual (no está lejos del 50% la incidencia de la energía en el coste de fabricación), y de forma mucho más respetuosa con el medio ambiente.

La ponencia estaria divida en tres partes:

1.- Exposición general del sistema de preparación, y explicación grafica de los tres puntos fundamentales:

- Fluidez. La característica física fundamental para la utilización del producto así preparado.
- Ahorro energetico y de consumo de agua. Detalle de calculo de un caso práctico.
- Emisiones de CO2 muy bajas, respecto a lo actual. Detalle de calculo de un caso practico.

2.- Resultados de los ensayos comparativos realizados en el Instituto de Tecnologia Ceramica de Castellón.

Exposición y conclusiones después de la realización de ensayos de medición comparativa de los parámetros de comportamiento del material en diferentes estados.

3.- Explicación de casos reales de utilización. Experiencias hasta la fecha.
