Poster ref 108-REDES NEURONALES APLICADAS PARA LA PREDICCIÓN DE PROPIEDADES EN GRÉS PORCELÁNICO MULTICOMPONENTE

Felipe Augusto Corbelini de Souza^{1,2}, Nilson Schwartz da Silva¹, Ricardo Antonio Francisco Machado², Dachamir Hotza²

¹T-Cota Engenharia de Minerais Industriais,
 Rua Coronel Izidoro, 1022 – 88200-000 Tijucas, SC, Brasil
 ²Núcleo de Materiais Cerâmicos e Vidros (CERMAT)

Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC) – 88040-900 Florianópolis, SC, Brasil INTRODUCCIÓN

En una red neuronal artificial hay un ajuste de los coeficientes de um polinómio de varios terminos por un algoritmo de entrenamiento. Trabajos que relatan aplicaciones para redes neuronales artificiales en materiales metálicos, poliméricos, compósitos y cerámicos han mostrado un camino prometedor para el desarrollo de nuevos materiales y para la predicción de comportamiento. El objectivo general de este trabajo es obtener redes neuronales para experimentos de mezcla, asi como evaluar su performance para predicción de propiedades del grés porcelánico.

MÉTODOS Y RESULTADOS

Los experimentos han sido realizados en los laboratórios de la empresa T-cota Engenharia de Minerais Industriais, Tijucas, SC, Brasil, donde las etapas de fabricación industrial de grés porcelánico han sido reproducidas en escala reducida. Las matérias primas han sido identificadas por códigos definidos por la función que exercem en las mezclas: "F" para fundente, "R" para refractario y "P" para plástico. Las formulaciones de las mezclas procesadas para grés porcelánico están en la Tabla 1. En la Tabla 2 estan los parámetros de proceso para este sistema.

Las seguientes propiedades han sido estudadas: densidad aparente en seco pósprensado; resistencia mecánica de flexión pós-cocción, densidad aparente, absorción de água y contración linear pós-cocción;

Una red neuronal artificial ha sido empleada para cada propiedade en estudo a través del uso del programa MatLab R13. Los errores relativos de las respuestas en función del número de neurónios de las redes para las composiciones siguen las mismas tendencias, indicando que ocurre generalización de la relación entre formulación y propiedades. Errores medios de prevision entre 0 y 10% han sido encontrados para las propiedades de densidade aparente en seco, contración linear pós- cocción, densidad aparente pós- cocción y absorción de água (1100 y 1140°C) siendo el error mas pequeño igual a 0,2% para densidad aparente en seco. Errores de previsión entre 10 y 20% han sido encontrados para resistencia mecánica y absorción de água a 1180°C. El error más grande de previsão ha sido para a resistencia mecanica en seco.

CONCLUSIONES

Redes neuronales son capazes de modelar la relación existente entre composición y propiedades finales para cerámicas multicomponentes. Sistemas que naturalmente no exiben linearidad pueden ser tratados con redes neuronales. Sistemas que exiben linearidad pueden ser tratados por el método clásico de regresión linear o por redes neuronales. Cuando tratados por redes neuronales presentan un desvio estándar más pequeño. De un modo general, el empleo de redes neuronales asociado a experimentos de mezclas ha sido eficiente para el desarrollo de formulaciones de grés porcelánico.

Tabla 1 Formulaciones para grés porcelánico.

Mezcla	Composición (% en peso)										
	F1	F2	F3	P1	P2	Р3	P4	P5	P6	P7	
1	20	40	-	-	15	-	-	-	25	ı	
2	-	50	-	15	-	2	8	25	-	-	
3	-	50	2	-	-	15	8	-	25	-	
4	ı	50	5	-	15	5	-	15	-	10	
5	12	30	5	15	5	-	8	-	25	ı	
6	10	50	5	-	15	5	8	7	-	-	
7	17	30	-	-	15	5	8	15	-	10	
8	10	50	5	-	2	-	8	15	-	10	
9	20	35	5	15	-	-	-	25	-	-	
10	ı	50	5	15	-	5	-	-	15	10	
11	20	40	5	-	2	-	8	-	25	-	
12	12	30	5	-	5	15	8	-	15	10	
13	20	40	-	5	-	15	-	-	10	10	
14	20	30	5	-	-	15	5	25	-	ı	
15	20	40	5	15	-	2	8	-	-	10	

Tabla 2 Parámetros de proceso para grés porcelánico.

Tabla 2 Farametros de proceso para gres porcelanico.								
Etapa	Pa	arámetro	Valor					
Molido	Á	(%)	40					
	S	ólido (%)	60					
Mondo	Residuo	Mesh	325					
		Retenido (%)	4,5 a 5,0					
Prensado	Hui	medad (%)	6,5					
	Presi	ón (kgf/cm²)	300					
Cocción	Tiemp	oo total (min)	51					
	Tiempo e	n patamar (min)	10					
	Temperatu	ra en patamar (°C)	1100, 1120, 1140, 1160, 1170, 1180, 1190, 1200					

BIBLIOGRAFIA

RAO, H.S.; MUKHERJEE, A. Artificial neural networks for predicting the macromechanical behaviour of ceramic-matrix composites. Computational Materials Science, v. 5, p. 307 – 322, 1996.

GUO, D.; LI, L.; NAN, C.; XIA, J.; GUI, Z. Modeling and analysis of the electrical properties of PZT thought neural networks. Journal of the European Ceramic Society, v. 23, p. 2177 – 2181, 2003.

SCOTT, D. J.; COVENEY, P. V.; KILNER, J. A.; ROSSINY, J. C. H.; ALFORD, N. M. N. Prediction of the functional properties of ceramic materials from composition using artificial neural networks. Journal of the European Ceramic Society, v. 27, p. 4425 – 4435, 2007.